

NEWS & PRESS



Hochwasserschutz im Kanton Uri

Datum: Februar 2010
Projekt: Stiglisbrücke
Kontakt: Herr Gabriel Moser
gabriel.moser@vektor.ch



Nach den Erfahrungen aus dem Hochwasser vom August 2005 musste die Sohle am Auslauf des Geschiebesammlers Stiglisbrücke in Bürglen im Rahmen einer vorgezogenen Massnahme optimiert werden.

In Zusammenarbeit mit der Firma H. Erne Metallbau AG konnte VEKTOR AG, im vergangenen Jahr 2009, das hydraulische Antriebssystem konzipieren und liefern. Dabei handelte es sich um einen Geschiebesammler Hochwasserschutz Urner Talboden. Die Dimension der Tiefschütze betragen 4.5 x 2.55 Meter und sind ca. 7.2 Tonnen schwer. Die aufzubringenden Kräfte für das Schliessen der Tiefschütze betragen 1400 kN und für das Öffnen 791 kN.

Dieser Geschiebesammler ist mit einer elektrischen und hydraulischen Steuerung vor Ort ausgerüstet. Das gesamte Antriebskonzept, sowie die hydraulische und elektrische Steuerung, wurden von VEKTOR AG geliefert. Die elektrische Steuerung verfügt über eine Handbedienung für das Öffnen und Schliessen des Geschiebesammlers. Im Weiteren gehören visuelle Anzeigen, wie eine Balkenanzeige über den aktuellen Öffnungsgrad sowie Anzeigen über Öltemperatur, Ölniveau und Filterzustand des umschaltbaren Druckfilters, zum Lieferumfang.



Die hydraulische Steuerung besteht aus einem Hydraulikaggregat mit Ölwanne und vertikal aufgebauter Doppelpumpengruppe inkl. Elektromotor P=5.5 kW. Für den Notbetrieb sind eine Handpumpe und ein Verbrennungsmotor mit Hydraulikpumpe eingebaut. Zusätzlich kann über eine rastbare Nothandbetätigung am Wegeventil der Geschiebesammler geöffnet oder geschlossen werden. Da vor Ort kein Betriebsgebäude existiert, wurde die elektrische wie auch die hydraulische Steuerung in einem Schrank für Aussenaufstellung eingebaut.



Der Geschiebesammler wird mit einem Sonder-Hydraulikzylinder der VEKTOR AG angetrieben.

Dimensionen des Zylinders:

Kolbenbodendurchmesser = 320 mm

Kolbenstangendurchmesser = 160 mm

Hub = 2'330 mm

Der Zylinder ist mit einer Schwenkzapfenbefestigung und einem Gelenkstangenkopf ausgestattet. Integriert im Zylinder ist ein magnetostriktives Wegmesssystem für die Überwachung der aktuellen Position des Geschiebesammlers.



Die Verrohrung des Hydraulikzylinders inkl. Kabelrohr, in rostfreier Ausführung, wurde von den Monteuren der VEKTOR AG vor Ort zwischen dem Hydraulikaggregat und Zylinder ausgeführt. Zum erfolgreichen Abschluss und der Übergabe an den Betreiber wurde eine Inbetriebnahme sowie die Schlussabnahme protokolliert und ausgeführt.

Haben Sie noch Fragen oder Anregungen?

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

INFOS & KONTAKT



VEKTOR AG
Herr Gabriel Moser
Verkaufsleiter Hydraulik

Direct +41 44 908 22 45

Mobile +41 79 708 35 70

gabriel.moser@vektor.ch

www.vektor.ch